

São Paulo, 2 de setembro de 2022.

**CONCORRÊNCIA Nº 13641/2022**

**OBJETO: "PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE JARDINS E PAISAGISMO PARA A UNIDADE SENAC SANTOS".**

**COMUNICADO**  
**ABERTURA DA PROPOSTA COMERCIAL (ENVELOPE II)**

Comunicamos que a abertura da **PROPOSTA COMERCIAL (ENVELOPE II)** será realizada no dia **6/9/2022** às **10h00**, no 1º andar sala 114 do Edifício-Sede do Senac – Administração Regional no Estado de São Paulo, localizado na Rua Dr. Vila Nova, 228, nesta Capital.

Conforme item 5.5 do Edital, na sessão de abertura das propostas comerciais a presença do representante legal da Licitante é condição **facultativa**.

**COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO**