

9.20.7



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

FABRICANTE: MARTINUCCI DO BRASIL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA
Rua Mario Martinucci, 625 – Parque Industrial
87111-015 – Sarandi - PR
A/C: Silvio Palongan
Telefone: (44) 3264-8944
E-mail: Silvio@martinucci.com.br
Ref.: (PJ100-033396)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

1 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapa de aço 200x200 mm, recebida no laboratório em 18/06/2018 e liberada para ensaio em 19/06/2018.

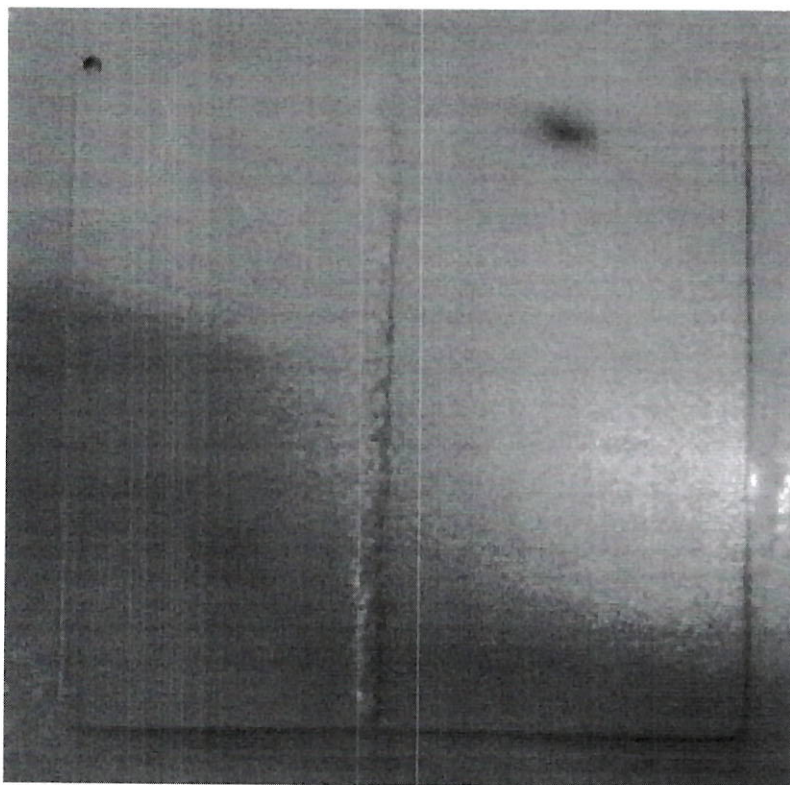


Foto 1 – Amostra ensaiada

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

7

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

2. METODOLOGIAS / ESPECIFICAÇÕES

NBR 10443:2008 – Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de determinação da espessura da tinta

Identificação da tinta ou sistema de pintura
Não declarado
Identificação do substrato
Não declarado
Identificação da preparação superficial do substrato
Não declarado
Método utilizado para determinação da espessura do revestimento
B

Condições ambientais			
Parâmetro	Unidade	Obtido	U
Temperatura do ambiente durante o ensaio	°C	22,0	± 0,30
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	66,0	± 2,0

Espessura da camada (µm)					
Ponto	Individual			Média	
	Obtido	Corrigido com o fator de correção	U	Obtido	U
1	131	106	± 2,0	87	± 18,5
2	106	81			
3	106	81			
4	108	83			
5	110	85			
6	105	80			
7	117	92			
8	104	79			
9	126	101			
10	102	77			
11	116	91			
12	122	97			

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Menor valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (μm)	77
Maior valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (μm)	106
Fator de redução da espessura estabelecido pela norma NBR 10443 (μm)	25

4. DATA DOS ENSAIOS

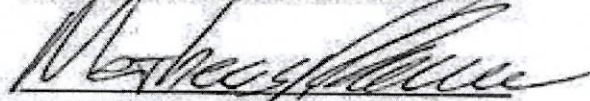
Ensaio realizado em 21/06/2018 a 02/08/2018.

5. OBSERVAÇÃO

Esse relatório cancela e substitui o de n.º MOV/L-026.926/18, emitido em 16/08/2018. Alteração relativa ao desmembramento do relatório.

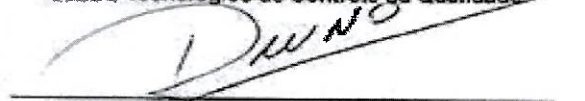
São Paulo, 11 de setembro de 2018.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



MATHEUS RODRIGUES DA FONSECA
Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Unidade

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

FABRICANTE: **MARTINUCCI DO BRASIL MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA**
Rua Mario Martinucci, 625 – Parque Industrial
87111-015 – Sarandi - PR
A/C: Silvio Palongan
Telefone: (44) 3264-8944
E-mail: Silvio@martinucci.com.br
Ref.: (PJ100-033396)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

1 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapa de aço 200x200 mm, recebida no laboratório em 18/06/2018 e liberada para ensaio em 19/06/2018.

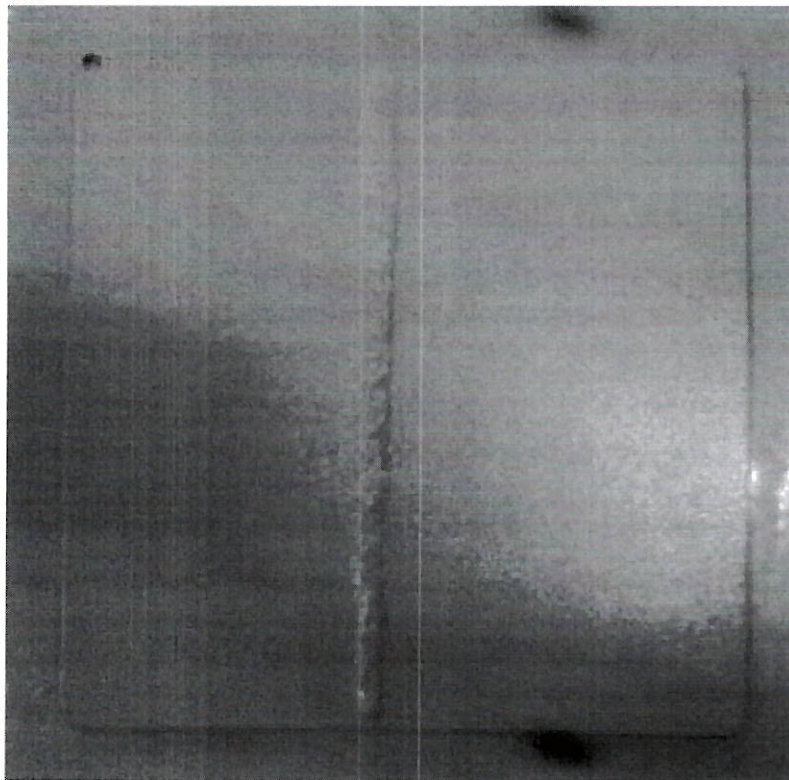


Foto 1 – Amostra ensaiada

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

2. METODOLOGIAS / ESPECIFICAÇÕES

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de determinação da espessura da tinta

Identificação da tinta ou sistema de pintura
Não declarado
Identificação do substrato
Não declarado
Identificação da preparação superficial do substrato
Não declarado
Método utilizado para determinação da espessura do revestimento
B

Condições ambientais			
Parâmetro	Unidade	Obtido	U
Temperatura do ambiente durante o ensaio	°C	22,0	± 0,30
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	66,0	± 2,0

Espessura da camada (µm)					
Ponto	Individual			Média	
	Obtido	Corrigido com o fator de correção	U	Obtido	U
1	131	106	± 2,0	87	± 18,5
2	106	81			
3	106	81			
4	108	83			
5	110	85			
6	105	80			
7	117	92			
8	104	79			
9	126	101			
10	102	77			
11	116	91			
12	122	97			

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Menor valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (μm)	77
Maior valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (μm)	106
Fator de redução da espessura estabelecido pela norma NBR 10443 (μm)	25

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em 21/06/2018 a 02/08/2018.

5. OBSERVAÇÃO

Esse relatório cancela e substitui o de n.º MOV/L-026.926/18, emitido em 16/08/2018. Alteração relativa ao desmembramento do relatório.


São Paulo, 11 de setembro de 2018.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



MATHEUS RODRIGUES DA FONSECA
Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Unidade

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br