

São Paulo, 22 de agosto de 2024.

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº 0070.2024.PE.0063**

**ABERTURA: DIA 28 DE AGOSTO DE 2024 – ÀS 10H00**

**Portal de Compras e Contratações do Senac São Paulo:**

**<https://egov.paradigmabs.com.br/senacsp/default.aspx>**

**OBJETO: "PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE JARDINS E PAISAGISMO PARA A UNIDADE DO SENAC JUNDIAÍ."**

### **CARTA DE ESCLARECIMENTO I**

Encaminhamos abaixo os questionamentos e as respostas a todos os participantes:

**Esclarecimento 1:** No Item 15 do Apêndice I - Página 44 do edital: Retirada do lixo resultante da manutenção diária. Ensacamento em caçambas, e destinação em local específico. A contratada deverá apresentar o comprovante de descarte e enviar a unidade mensalmente."

A caçamba deverá ser locada pela CONTRATADA para execução dos serviços objeto desta licitação? A manutenção será diária, com a retirada do lixo resultante. E a destinação do resíduo, se tiver que ser responsabilidade da empresa CONTRATADA, também deverá ser dada essa destinação diariamente? Qual é a periodicidade de destinação?

**Resposta: É de total responsabilidade da contratada a remoção e o correto descarte de todo o material e detrito gerados durante a execução da manutenção.**

**COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO**