

Empresa interessada : **RHODES S/A**
Av. Rhodes, 01 - Santa Edwiges - Cambuí / MG

Pedido de ensaio : 298768

Natureza do trabalho : **DETERMINAÇÃO DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS**

Indicações fornecidas pelo interessado sobre o material ensaiado:

INSPEÇÃO / DATA.....: 09/02/2024 - Entregue no Laboratório Tork SP

AMOSTRA RECEBIDA.....: Corpo de prova

IDENTIFICAÇÃO.....: Código: 614269 - P.C.: BSAKRY/1

QUANTIDADE DE AMOSTRAS.....: 01

REF. DO CLIENTE.....: DANFE N° 000155004 de 08/02/2024

PROPOSTA TORK N°: 2402001MLC

1 - DETERMINAÇÃO DE ESPESSURA DA CAMADA

Procedimento: Antes do início do ensaio o equipamento de medição foi zerado sobre uma superfície polida e plana de aço, com dimensões de 40 mm x 40 mm e espessura de 3 mm, em seguida, o medidor foi verificado em uma película padrão de 99 µm. Foram realizadas 12 medições sobre a superfície da peça, sendo que o menor e o maior valor foram desconsiderados.

Norma	Fator de redução [µm]	Medição com fator de redução [µm]	Média [µm]
ABNT NBR 10443 <i>Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas</i>	25	190,1	171,8
		217,6	
		170,6	
		119,3	
		187,6	
		155,9	
		159,5	
		212,5	
		192,4	
		112,0	

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

- 1 - Ensaio realizado a uma temperatura ambiente (25 ± 2) °C.
- 2 - Método de ensaio conforme: ABNT NBR 10443, ed. 2008.
- 3 - Local do Ensaio: Rua Cruzeiro, 419 - Barra Funda - São Paulo / SP - Laboratório: Corrosão.
- 4 - Equipamentos utilizados:
Medidor de Espessura: Identificação Tork 5354 - Certificado RBC/CTM 43891/22 e 29447/21 - válido até 12/2023

Data dos Ensaio: 20 de Fevereiro de 2024.

Emissão do Relatório: São Paulo, 21 de Fevereiro de 2024.

Eng. Leopoldo Rosalin de Oliveira – CREA 0600318910
Gerente Técnico do Laboratório Tork SP

Laboratório de Ensaio acreditado pela CGCRE de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0056.

Os resultados apresentados no presente documento têm significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.